

**Motore tubolare con finecorsa radio plug & play e
opzione di regolazione manuale dei finecorsa,
specifico per:**
tapparelle con cintini rigidi e stoppers
(non necessari quando il motore è in modalità di regolazione manuale).



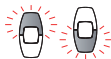
PROGRAMMAZIONE AUTOMATICA DEI FINECORS

Attenzione: la tapparella deve essere dotata di cintini rigidi e stoppers

- 1** Premere contemporaneamente i tasti di salita e discesa - Feedback



- 2** Verificare il senso di rotazione



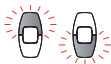
- 2a** Se il senso di rotazione è corretto, premere contemporaneamente i tasti di salita e discesa e attendere il feedback del motore
Fine programmazione



Se la direzione è sbagliata invertire il senso di rotazione premendo il tasto STOP per 2 sec fino al feedback del motore



- 2b** Verificare di nuovo il senso di rotazione



Confermare il senso di rotazione premendo contemporaneamente i tasti di salita e discesa fino al feedback del motore
Fine programmazione



ATTENZIONE: se non si conferma la direzione di rotazione, non sarà possibile effettuare i successivi passi di programmazione

PROGRAMMAZIONE MANUALE DEI FINECORSIA

Attenersi alla procedura: cominciare dal finecorsa alto

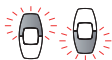
1

Premere contemporaneamente i tasti di salita e discesa - Feedback



2

Verificare il senso di rotazione



2a

Se il senso di rotazione è corretto, premere contemporaneamente i tasti di salita e discesa e attendere il feedback del motore

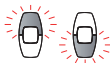


Se la direzione è sbagliata invertire il senso di rotazione premendo il tasto STOP per 2 sec fino al feedback del motore



2b

Verificare di nuovo il senso di rotazione



Confermare il senso di rotazione premendo contemporaneamente i tasti di salita e discesa fino al feedback del motore



ATTENZIONE: se non si conferma la direzione di rotazione, non sarà possibile effettuare i successivi passi di programmazione

3

Entrare in modalità di regolazione manuale. Tenere premuti contemporaneamente i tasti di salita e discesa fino al feedback



4

Raggiungere la posizione di finecorsa alto



PROGRAMMAZIONE MANUALE DEI FINECORSI

Attenersi alla procedura: cominciare dal finecorsa alto

5

Registrare la posizione di finecorsa alto e tenere premuto fino al feedback



6

Raggiungere la posizione di finecorsa basso



7

Registrare la posizione di finecorsa basso e tenere premuto fino al feedback



FINE PROGRAMMAZIONE

8a

Premere contemporaneamente i tasti di salita e discesa per terminare la programmazione - 2 Feedback



FINECORSI INTERMEDIO

8b

Per raggiungere la posizione di finecorsa intermedia premere il tasto di salita fino al raggiungimento della posizione desiderata.



Confermare con il tasto stop per terminare la programmazione - 2 Feedback



APERTURA LAMELLE

8c

Per raggiungere la posizione di finecorsa apertura lamelle premere il tasto di discesa fino al raggiungimento della posizione desiderata.

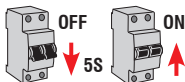


Confermare con il tasto stop per terminare la programmazione - 2 Feedback



RESET

Togliere e poi ridare tensione



FEEDBACK DEL MOTORE
IL MOTORE
NON È PROGRAMMATO

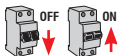
NESSUN FEEDBACK DEL MOTORE
IL MOTORE
È GIÀ PROGRAMMATO

**Effettuare la procedura
di programmazione**



**Cancellare la
programmazione:**

- Interrompere l'alimentazione per 5 sec
- Ridare tensione



**Premere contemporaneamente
i tre tasti Feedback
del motore**



**Premere per 7 sec fino
ad ottenere 2 Feedback**



MODIFICA DEI FINECORSI

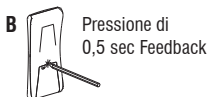
1. Effettuare la procedura di reset
2. Ripetere la programmazione

AGGIUNTA DI UN TELECOMANDO

**Telecomando
già programmato**



**Telecomando
da programmare**



ELIMINAZIONE DI UN TELECOMANDO

**Telecomando già programmato
(da conservare)**



**Telecomando già programmato
(da eliminare)**

